



## Beifallen/Randmarkierungen Ringing



*Eingefallene Lackoberfläche über Spachtel- oder Füllerstellen, mit erkennbarer Randzone, Glanzverlust (Schleier) innerhalb der fehlerhaften Zone  
Shrinkage or sinkage of topcoat over body filler and/or primer, with noticeable ring around the repair area and a hazy loss of gloss within the repair area.*

### Ursachen:

- Zu kurze Trockenzeit und /oder zu hohe Schichtdicken des Füllers bzw. des gesamten Lackaufbaus
- Zu hohe Trocknungstemperatur
- Zu dünne oder fehlende Isolierung von Spachtelstellen
- Falsche Härterdosierung bei Spachteln und Füllern
- Zu grobes Schleifpapier

### Vermeidung:

- Empfohlene Schichtdicken und Trockenzeiten einhalten
- Die Trocknung mit Infrarot-Geräten beugt Beifallerscheinungen vor, da zuerst die unteren Schichten erwärmt werden.
- Ausreichend dicke Isolierschicht auftragen
- Vor der Lackierung Lösemitteltest mit Acryl- bzw. Nitroverdünnung
- Feiner schleifen

### Reparatur:

- Betroffene Stellen anschleifen, mit Füller isolieren und erneut lackieren

### Causes:

- Insufficient flash relative to amount of film build on body filler and/or primer
- Excessive bake temperature or excessive UV exposure during cure time
- Insufficient primer sealer build over body filler
- Improper amount of catalyst used in body filler and/or primer
- Sanding too soon and too coarse

### Avoidance::

- Observe proper catalyzation, film builds and flash times
- Warm repair areas with IR before applying filler or primer
- Observe proper bake temperatures and times
- Observe proper wait times and grit selection for sanding

### Repair

- Sand entire area with P320
- Dry for 10 minutes with IR at a distance of 18 inches
- Apply primer sealer, color and clear, observing recommendations for application