



## Fehler bei der Kunststofflackierung Abplatzung Faults in Painting Plastics Flaking



### Definition:

Ablösen des Lackaufbaus vom Untergrund.

### Ursachen:

- 1] Nicht ausreichende Reinigung des Kunststoffuntergrundes.
- 2] Nicht ausreichender Anschliff.
- 3] Ungeeignetes Reinigungsmittel eingesetzt.
- 4] Kunststoffteil nicht getempert, dieses betrifft hauptsächlich PUR- Schaumteile und Polyamid (PA).
- 5] Fehlender Kunststoffhaftgrund oder 2K-Kunststoffhaftfüller.

### Vermeidung:

- 1] Gründliche Reinigung des Kunststoffuntergrundes mit einem Universalreiniger oder Entfettungs- und Reinigungsmittel. Bei stark verschmutzten oder strukturierten Teilen mit Schleifpad oder Wurzelbürste reinigen. Vor und nach dem Anschliff reinigen.
- 2] Empfohlene Schleifmittel einsetzen. Bei unregelmäßig geformten Teilen (z.B. Kühlergrill, Stoßfänger) Schleifpad einsetzen.
- 3] Entfettungs- und Reinigungsmittel einsetzen. Auf den Kunststoffteilen verbliebene Trennmittel müssen restlos entfernt werden.
- 4] „Tempern“ bedeutet das Ausschwitzen von Trennmitteln (1-2 Stunden bei max. 60°C). Kunststoffteile mit löchrigen Oberflächen müssen getempert werden, da bei der Herstellung Trennmittel in die Poren gelaufen sein können. Dies betrifft hauptsächlich PUR- Schaumteile. Beim Tempern muss das Kunststoffteil stabil aufliegen, damit keine Verformungen auftreten. Vor und nach dem Tempern gründlich mit einem Universalreiniger oder Entfettungs- und Reinigungsmittel abwaschen.
- 5] 1K-Kunststoffhaftprimer oder 2K-Kunststoffhaftfüller einsetzen.

### Reparatur:

Lackaufbau komplett entfernen und gemäß Lackierverfahren neu aufbauen. Keine Abbeizmittel einsetzen, da die Kunststoffteile damit beschädigt werden können!

### Definition:

Easy removal of the total film build from the plastic substrate.

### Causes:

- 1] Insufficient cleaning of the plastic substrate.
- 2] Insufficient sanding of the plastic substrate.
- 3] Unsuitable cleaner or degreaser used, or wrongly used.
- 4] Plastic part not tempered before painting.
- 5] No plastics primer/adhesion-promoter or 2C plastics primer filler used.

### How to avoid:

- 1] Wash the part thoroughly with a mild detergent solution to remove any water soluble release agents. Thoroughly clean the plastic with a Universal Cleaner to remove solvent soluble release agents. Where plastic is very dirty or textured, clean with the assistance of a sanding pad. Clean the surface before and after sanding.
- 2] Use recommended sanding grades. Where an irregular shaped part is to be sanded (e.g. radiator grill, bumper etc.) use a sanding pad.
- 3] Re-clean with a Universal Cleaner.
- 4] "Tempering" means sweating out the release agents by heating (1-2 hours at a maximum of 60°)
- 5] Use Plastics Adhesion Primer or 2C Plastics Primer Filler.

### Repair:

Remove the flaking paintwork completely. Do not use a normal paint stripper or the plastic could be damaged or destroyed.