



Fehler bei der Kunststofflackierung Rißbildung Faults in Painting Plastics Cracking



*Rissbildung in der
Oberfläche.
Crack formation on the
surface area.*

Definition:

Bruchstellen in der Lackierung nach mechanischer Belastung. Dabei kann auch der Kunststoff einreißen. Tritt meist auf weichelastischen Teilen (z.B. PUR-Heckspoiler) auf.

Ursachen:

- 1] Zu wenig oder keine Elastifizierung zugegeben.
- 2] Zu hohe Gesamtschichtdicke.

Vermeidung:

- 1] Weichkunststoffe bestehen aus PUR-Weichschaum (z.B. Heckspoiler) und können mit dem Daumen eingedrückt werden. Alle anderen Kunststoffe werden den Hartkunststoffen zugeordnet. Grundsätzlich müssen die Füller- und die Deck- und Klarlackschichten elastifiziert werden. Zweischicht-Basislacken wird kein Zusatz zugegeben. Die jeweils vorgeschriebenen Mischungsverhältnisse des Herstellers beachten.
- 2] Vorgeschriebene Schichtdicken einhalten.

Reparatur:

Falls möglich, Lackschichten mechanisch entfernen und gemäß Lackierverfahren neu aufbauen, sonst nicht reparabel. Keine Abbeizmittel einsetzen, da die Kunststoffteile damit beschädigt werden können!

Definition:

Break or crack lines in the paint finish after mechanical stress. In severe cases the plastic may also crack. This problem is normally associated with soft flexible parts (e.g. PUR rear spoilers).

Causes:

- 1] Insufficient or failure to use a flexible additive to the paint.
- 2] Total paint thickness far too high.

How to avoid:

- 1] The amount of Additive added to the paint depends on the degree of flexibility required and whether the plastic is rigid (hard) or soft (flexible). Soft (spongy) plastics are usually PUR Foam (e.g. rear spoilers) and can be easily indented with the thumb. All other plastics are rigid (hard). In principle, the filler, solid top coat or clear lacquer coats must be plasticised. Base-coats in a two coat system do not require softface additive.
- 2] Keep to the recommended film thickness.

Repair:

If possible, remove the paint coats mechanically and then refinish according to the refinish process. Do not use normal paint strippers as these could damage or destroy the plastic.