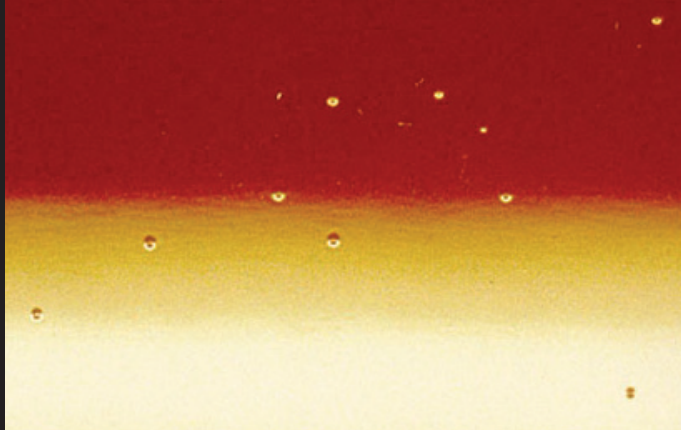


Meistertip Tech Tip



Kocher Solvent Boil



*Kocher auf der Lackoberfläche sichtbar.
Solvent-Boil visible on a paint surface.*

Definition:

Blasenähnliche Oberflächenstörungen durch im Lackfilm eingeschlossene Lösemittel.

Ursachen:

- Zu hohe Schichtdicken.
- Zu kurze Härter oder Einstellzusätze.
- Zu kurze Ablüftzeiten zwischen den einzelnen Spritzgängen.
- Zu lange Ablüftzeiten vor Ofen- oder IR-Trocknung.
- Zu geringer Abstand bei IR-Trocknung, dadurch zu hohe Trocknungstemperaturen.
- Bei Nass in Nass Arbeiten zu kurze Ablüftzeiten zwischen den einzelnen Schichten.

Vermeidung:

- Vorgeschriebene Schichtdicken einhalten.
- Den Temperaturen entsprechende Härter und Verdünnungen einsetzen.
- Vorgeschriebene Zwischenablüftzeiten einhalten.
- Für viele Produkte ist eine Ablüftzeit vor der Ofentrocknung vorgeschrieben.
- Empfohlene Abstände und Intensitäten bei IR-Trocknung einhalten.
- Empfohlene Schichtdicken und Zwischenablüftzeiten einhalten.

Reparatur:

Bei Oberflächenstörungen durch Kocher muss der Lackaufbau bis auf die gesunde Schichte abgeschliffen werden. Neuaufbau mit geeigneten Grund- und/oder Decklackmaterialien. Werden Kocher nicht vollständig weggeschliffen, ist bei einer nachfolgenden Lackierung mit Nadelstichstörungen zu rechnen.

Definition:

Blister-like surface defects due to solvent entrapment in the surface of the paint film.

Causes:

- Coats applied too thick.
- Hardener and/or Thinner too fast.
- Flash-off time between individual paint coats too short.
- Flash-off time before baking or Infra-red drying too long.
- Insufficient distance between IR lamps and object causing too high a temperature.
- When using a wet-on-wet system, too short a flash off between coats.

How to avoid:

- Keep recommending film builds.
- Use correct choice of hardener and thinner for the working temperature available (see temperature table).
- Keep to recommended flash-off times.
- Some products must have flash-off time before baking.
- Keep to recommended distances and intensities when drying with Infra-red.
- Keep to recommended film builds and flash off times between coats.

Repair:

For surface defects caused by solvent boiling, the paint coats must be sanded back to a sound substrate. Refinish using the correct choice of primers and top-coats. If the bubbles are not completely removed, pin-holes will appear when the next coats are applied.