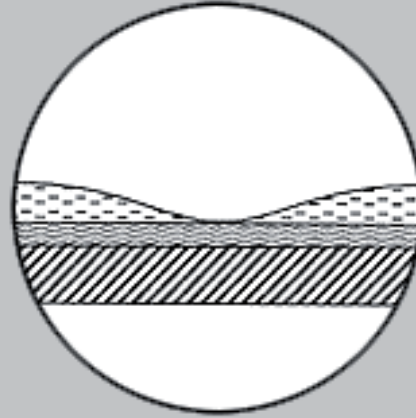


Meistertip Tech Tip



Krater Crate ring



Kreisförmige Mulden
Circular recesses

Definition:

Kreisförmige Mulden mit Durchmessern von 0,5 bis 3 mm. Das Erscheinungsbild reicht von sehr flachen Mulden in der letzten Lackschicht bis zu gravierenden Benetzungstörungen, die bis zum Untergrund durchgehen. Überlackierte Krater können nach einer unsachgemäßen Reparaturlackierung wieder als flache Mulden sichtbar werden.

Ursachen:

- **Hauptsächlich:** Öl, Fett, Wachs und Silikonrückstände (silikonhaltige Poliermittel):
- **Mensch:** Imprägnierung der Arbeitskleidung, Gummihandschuhe, Haut- und Haarpflegepräparate.
- **Lackierkabine:** Schmiermittel aus beweglichen Teilen, Trennmittel aus Kunststoffanbauteilen, Schläuche und Abdichtmassen, ungenügende Öl- und Abwasserabscheiderreinigung, unsaubere Decken- und Bodenfilter.
- **Lackmaterial:** Unsachgemäßes Einsetzen von Lackhilfsmitteln (Antisilikonzusatz), ungeeignete Verdünnungen oder Fremde Härter, Verunreinigungen im Lack durch Störungen bei Transport und Lagerung.
- **Werkstück:** Trennmittelreste auf Kunststoffteilen, Zieh- und Gleitmittelreste, Lötpasten, Bitumen und Öl aus Dämmmatten.
- **Lackierprozess, Hilfsmittel:** Trennmittel aus neuen Schwammtüchern, ungeeignete Reinigungsmittel und Putztücher, ungeeignete Schleifmittel (Scheuerreiniger), Kleber von Klebebändern.
- **Umgebung:** Ansaugen verunreinigter Luft (Poliermittel, Cockpit-Spray, Feinstäube usw.) aus anderen Betriebsteilen, Abdichtungen und Isolierungen aus dem Gebäude.

Vermeidung:

Unter den Punkten 1-6 sind viele Fehlerquellen der Kraterbildung aufgezählt. Hieraus können auch Vorsorge- und Vorbeugungsmaßnahmen zur Kratervermeidung abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich, in Lackierereien silikonfreie Produkte einzusetzen und eine gründliche Reinigung des Untergrundes durchzuführen.

Reparatur:

Den Lackaufbau bis auf die „gesunde“ Schicht abschleifen. Neuaufbau mit geeigneten Grund- und Decklackmaterialien.

Definition:

Circular recesses with a diameter from 0,5 to 3 mm. The problem may range in appearance from a very flat recess in the top-coat to a deep fault which extends back to the substrate. If incorrectly repaired, the original craters may reappear as a more flat recess

Causes:

- Mainly: Oil, grease, wax and silicon residue. (E.g. polishes containing silicon):
- **Humans:** Marks from clothing, rubber gloves, skin and hair lotions.
 - **Spray Booth:** Lubricants from moving parts, release agents from plastic parts, hoses and sealants, inadequate oil and water trap bleeding, dirty ceiling and floor filters.
 - **Paint Material:** Incorrect use of paint additives (Anti-silicon additive), unsuitable thinner/hardener impurities from poor transportation or storage.
 - **Work piece:** Residues from release agents (on plastic parts) slip additives, solder flux, bitumen and oil from insulating mats.
 - **Paint processing ancillaries:** Release agents from new sponges, unsuitable cleaning agents or abrasives, adhesives from tapes.
 - **Environment:** Intake of polluted air from other work areas (polishes, oil sprays, release agents, fine dusts etc) sealant and insulation dusts from the building.

How to avoid:

Points 1 to 6 give the reasons for many of the causes of crate ring in paint finishes, from which it is possible to take precautions to avoid the contamination. In principle, we would recommend that only silicon-free products are used in the vicinity of the paint shop, and substrates are always cleaned thoroughly.

Repair:

Thoroughly sand the paint build back to a sound substrate. Repaint using the correct choice of primers and top-coats.